PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-276341

(43) Date of publication of application: 13.10.1998

(51)Int.CI.

G06T 5/00 HO4N 1/46

(21)Application number : 09-092918

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

27.03.1997

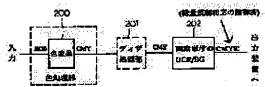
(72)Inventor: MORIMOTO ETSURO

(54) COLOR IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To perform control for suppressing the total amount value of data within a maximum total amount value by outputting the RGB of input image data while binarizing it into CMYK through a color converting device having an interpolating operation part, and continuously performing dither processing and UCR/BG processing.

SOLUTION: The color converting processing from RBG signal to CMY signal is performed to input data by a color converting device 200, dither processing is performed by a dither processing part 201 and afterwards, UCR/BG processing is performed for the unit of a pixel by a UCR/BG processing part 202 for the unit of a pixel. In this case, by investigating the pattern of dither matrix under using while using dither processing for binarization, the case to overlap all the dots in three colors of CMY and to replace them with black can be clearly calculated as well. Therefore, the number of dots in a unit area can be calculated for the input data. Thus,



the regulation of total amount at a final output device can be controlled.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.03.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) (2) 噩 特許公

期(A)

(11)特許出額公開番号

特開平10-276341

(43)公開日 平成10年(1998)10月13日

H 0 4 N	COST	H04N	(51) Int.CL.
1/46	5/00	1/60	
H04N	GOSF	H04N 1/40	F I
1/46	15/68	1/40	
Z	310A	Ð	

医有缝 放水 未给的农 銀長屋の教4 FD æ O 画

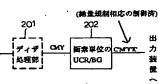
(22) 出顧日	(21)出顧番号
平成9年(1997)3月27日	特閣 平9-92918
(72) 尭明者	(71)出國人 000006747
東京都大田区中属込1丁目3番6号 東京都大田区中属込1丁目3番6号 東京都大田区中属込1丁目3番6号 株式 会社リコー内	000006747

Ē [発明の名称] カラー国像形成装置

(57)【烟笼】

が可能なカラー画像形態装置を提供する。 安示している色と出力結果が異なることを緩和すること なカラー画像変換装置を提供し、かつ入力側のモニタで 、課題】 総量規制制御の困難性を解決することが可能

さらに画紫耳位のUCR/BG処理部を備える。 置において、上記色変換装置の入力画像データがRG り、上記システムの補間資質部に続いてディザ処理部、 な補間質算部を持つ色変換装置を含むカラー画象形成装 メータを設定・格納しておき、抽間の際に読み出すよう 【解决手段】 カラー画像形成装置がCMYKの2値出力装置であ あらかじめ任徳の色空間上の点の色パラ



【特許請求の信囲】

な補間演算部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成装 メータを設定・格納しておき、補間の際に競み出すよう 【請求項1】 あらかじめ任意の色空間上の点の色パラ

画像形成装置。 のUCR/BG処理部を有することを特徴とするカラー 形成装置がCMYKの2値出力装置であり、上記システ ムの補間演算部に続いてディザ処理部、さらに画茶単位 上記色変換装置の入力画像データがRGB、カラー画像

際、色によって位相をずらしたディザマトリクスを有す ることを特徴とする請求項1記載のカラー画像形成装 【請求項2】 上記ディザ処理部において2値化を行う

な補間演算部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成袋 メータを設定・格納しておき、福間の際に舘み出すよう 【請求項3】 あらかじめ任意の色空間上の点の色パラ

MYへの変換のための補間液算を行う補間液算部と、上 とするカラー画像形成装置。 処理を行うUCR/BG部と構成されていることを特徴 配補間演算部の出力を入力とするディザ処理部と、ディ **が処理部ので出力を入力として画素単位のUCR/BG** 入力データをデバイスインディベンダントな数色紙と し、デバイスインディペンダントカラースペースからC 【請求項4】 上記補間演算部は、入力データであるR

換し、さらにデバイスインディベンダントカラースペー 項3記載のカラー画像形成装置。 スからCMYへの変換処理を行うことを特徴とする請求 BGやデベイスインディベンダントカラースペースの協

【発明の詳細な説明】

力して色変換を行い、カラー画像を形成するカラー画像 形成装置に関するものである。 【発明の属する技術分野】本発明はカラー画像信号を入

[0002]

と、2値化処理部102から出力される2値化された C'M'Y'信号に対して画素単位のUCR/BG処理 50 180号公報、特開平5-75848号公報、特開平5 れるC′M′Y′信号を2値化する2値化処理部102 ガンを妖骸恕101と、ガンを妖骸恕101から出力さ 換する色変換装置100と、入力されるCMY信号に欠 号を出力画像が好ましい色になるようにCMY信号に変 従来のカラー画像出力システムは、入力されるRGB値 の一例を示すプロック図である。図10に示すように、 的な色変換だけを実行する基本技術が記載されている。 してガン々補正処理を行い、かつグレーバランスを取る -284346号公報等に、補間演算処理を用いて基本 【0003】図10は、従来のカラー画像出力システム 【従来の技術】従来の技術としては、特公昭58-16

9

特開平10-276341

を実行し、C″M″Y″K″信号(4色のデータ)を得

る画祭単位UCR/BG処理部103とから構成されて

寮単位の歴生成を行うので、出力装置によって決定され 御が不可能となっている点である。 ている総量規制値(データ値で決められる)に対する制 埋約103はCMYデータ値による風生成ではなく、画 【0004】ここで、注意すべき点は、UCR/BG処

5 出力装置から画像出力を試みる際、従来の補間演算処理 必ず総量規制処理(データ値で決められる)を実施する 特性上、色質模の後にUCR/BG処理を行い、最後に による基本的な色変換を実行する方法では、出力装置の 【発明が解決しようとする課題】 2 値のCMYKカラー

処理及びラスターオペレーション後の画寮単位の単純な 総量の規制が大変困難な状態にあった。 位の歴生成であるため、UCR/BG後の針算式による UCR/BGが実行されることになる。つまり、画祭単 の処理はすべてCMY(またはRGB)の3プレーン上 の操作しか許されない出力装置の系においては、 2 値化 個のコントローラー宣にあり、それ以前のドライバ上で 【0006】さらに、ラスターオペレーションが出力設

しく異なることがあった。 ため、入力側のモニタで表示している色と出力結果が暮 て、単一の仮想RGBデバイスを想定して色質模を行う パイスがいかなる特性を持ったものであろうと、すべ の単純なRGBデータ値入力の色変換装置では、入力デ 【0007】また、このようなシステムにおいて、従来

を提供することにある。 異なることを級和することが可能なカラー画像形成装置 難性を解決することが可能なカラー画像形成装置を提供 【0008】本発明の目的は、上記の総量規制制御の医 かつ入力側のモニタで数示している色と出力結果が

部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成装置におい 定・格納しておき、補間の際に読み出すような補間資算 は、あらかじめ任意の色空間上の点の色パラメータを数 【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明

て、上記色変換装置の入力画像データがRGB、カラー ステムの補間資算部に続いてディザ処理部、さらに画素 画像形成装置がCMYKの2値出力装置であり、上記シ 単位のUCR/BG処理部を有することを释放としてい

ることを特徴としている。 際、色によって位相をずらしたディザマトリクスを有す 発明において、上記ディザ処理部において2値化を行う 【0010】請求項2に記載の発明は、請求項1記録の

パイスインディペンダントな安色栞とし、デパイスイン 【0011】請求項3に記載の発明は、入力データをデ

ල

を入力として画味単位のUCR/BG処遇を行うUCR めの補間演算を行う補間演算部と、上記補間演算部の出 力を入力とするディザ処理部と、ディザ処理部ので出力 ディベンダントカラースペースからCMYへの疾惧のた /BG部と構成されていることを特徴としている。

歿載し、 おのにアスイスインアイベンダントカワースベ の発明において、上記補間複算部は、入力データである ースからCMYへの奴殻処晶を行うことを称銜としてい RBGをデバイスインディベンダントカラースペースの 【0012】請求項4に記載の発明は、請求項3に記載 5

点アータに基心いて出力値を線形描聞によって求める を選択し、その選択された三角柱の6点の頂点上の格子 る場合、入力されたRGBデータ値の座標を含む三角柱 ータに対する出力値(ここではデジタルCMY)を求め 形(ここでは、三角柱)に分割し、入力されたRGBデ 鷲の入力色空間の一つであるRGB空間を複数の立体図 態で使用する色変換装置について説明する。 図1は、任 て、図面を用いて具体的に説明する。まず、本実施の形 【発明の実施の形態】以下、本発思の実施の形態にして 8

補間演算が行われ、最終的な出力値が求まる。 M20に記憶しておく。CMY各出力色の補間処理部で 設定した格子点データは、図2に示す色変換装置のRO 力概徴目のプリンタシミュフータを使用した貸出する。 数位には、あらかじめ体質されたCMYからLabの出 (メモリマップ法) 。 ここで、三角柱の格子点データの

M30と、C色処理部40と、M色処理部50と、Y色 とC色処理部40とM色処理部50とY色処理部60が M20に記録された格子点ゲータに描んき、CPU10 処理を行うためのプログラム等が格納されており、RO 処理部60とから構成されている。RAM30には補間 に、色変換装置は、CPU10と、ROM20と、RA する色変換装置の具体例を示す図である。図示するよう 【0014】図2は、以下に説明する実施の形態で使用 얼

色のドットがどのような場合にすべて重なり、県への置 いるディザマトリクスのパターンを聞べれば、CMY 3 けるRGB信号からCMY信号の色変換処理とディザ処 き換えが行われるかの計算も明確に可能となる。したが で、2値化にディザ処理を用いることにより、使用して 理後の画衆単位のUCR/BG処理が実施される。こ 理では、入力画像データに対して色変換装置200にお ック図である。図3に示すカラー画像出力システムの処 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ る核が貧出できる。 **られ、入力アータに対し八耳右腔及忆にドシャのだただ** 【0015】(英苑の形態1)図3は、本発明の第1の

ている出力装置において、全色について図5の単純なデ 【0016】例えば、総盘規制値が140%と設定され

క

おいて、上記2値化に使用するディザマトリクスの一例 中) であった場合、3 ドット分は3色ともドットONで にCMYデータが3色ともレベル170 (MAX255 を示している。 規制の制御が可能となる。なお、図4は本実施の形態に 法で反映させることにより、最終出力装置における総量 **ラメーター作成の際に、フベルを均等に削減する等の方** 【0017】以上のように、総量規制値を超えてしまう 中2色のみ170であった場合には、6ドットが打たれ は総量規制値を超えていないことになる。一方、CMY あるから、この3ドット分はずべへK―向に置き挟べら イザマトリクスを使用して2値化を行うことを考え、仮 場合についてのみ、RGBからCMYへの色質核処理パ ドットのみ打たれる (=75%) ことになり、この場合 れ、結局、9ドット打たれるべき所(=225%)が3 (=150%)、総量規制値を超えていることになる。

作成方法を説明する。 がって、本実施の形態の色変換装置用の格子点データの ータの作成のための処理プロック図であり、図5にした 【0018】図5は、本発明の色変換装置用の格子点デ

う。ここだのCMYK/L a b 奴隶のプリンタウミュレ リンタシミュレータにより CMY K/L a b 検検を行 Yに対してあらかじめ作成しておいた出力装置独自のプ 値として適当なCMY値が入っている)、得られたCM 場合に出力装置で出力されて欲しいターゲット(Tar して三角柱補間を行い(現時点では格子点データは初期 get)のLabの値を決定する。そして、RGBに対 る。また、同時にその座標値が色変換装置に入力された て色変換装置の格子点のR G Bの座標データを用意す 【0019】図5に示すように、まず、入力データとし

がRGB/CMYの基本の色変換用格子点データであ その色差が最小になるように三角柱補間の格子点データ rget)のLabと比較して色溢△Elabを求め、 の最適化処理を繰り返し行う。こうして得られるデータ 【0020】そして、このLab値をターゲット (Ta ータは、シミュレータ内に画楽単位のUCR/BG処理

を含んだものとなる。

られたCMY格子点データが、あらかじめ算出しておい 機能を内蔵した色変換装置が完成する。 収まる格子点データが算出・出力され、総量規制相当の は、レベルの削減をおこなう。このような格子点データ た前述の総量規制値を超える条件に当てはまるときに 作成法により、出力装置の総量規制値の制限内にすべて 【0021】ここで、図5における最適化処理により得

低レベル部でのCMY3色のKへの置き換えを抑えるい ベル同士が同じ位置で重ならないようにする事により、 ステムにおいて、2値化を行うディザ処理のディザマト リクスを図6の例のようにCMY各色毎にずらし、同レ 【0022】(実施の形態2)実施の形態1と同様のシ

> 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ に示すように、色変換装置300が、入力データとして ック図である。また、本発明の色変換装置用の格子点デ とが出来、孤立ドットが目立つKの発生を抑制できる。 テムと異なっている。 Labを受けとる点が第3図に示すカラー画像出力シス 一タの作成のための処理プロック図を図8に示す。図1 【0023】 (実摘の形態3) 図7は、本発明の第3の

理となる。以下は実施の形態1と同様の流れである。格 た場合、図8における最適化処理は、入力のLabとC 変換装置が完成する。 カデパイスに依存していない期待通りの色を再現する色 滅を行う。 以上で総量規制相当の機能を内蔵し、かつ入 **る場合の条件に当ればまる場合には、ココケアベアの影** 子点データの算出法は実施の形態1と同様に行い、ディ るLabとの間の色差△ELabが最小になるような処 MAK/L a bのプリンタシミュフータ段被殺に辞られ ザマトリクスパターンにより得られる総量規制値を超え 【0024】図示するように、入力データをLョbとし

栖の形態1~回の消れためる。 狭疱の形態回棋のL a b/CMY安核の安核装置にかけ 両者が得られた後、RGB/CMY変数の格子点となる 換法則をモニタのRGB特性を元に決定しておく。この ることにより、CMY出力値が得られる。これをRGB 点のRGB値をLabに変換し、そのLab値を第3の 作成する (図8参照) 。 さらに、RGB/Labへの投 3と同手順でまず、Lab。/CMYの格子点データを あるが、出力装置からの出力色をモニタでの表示色に近 ック図である。図示するように、入力データはRGBで 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ くするため、格子点データの作成には最初に実施の形態 /CMY変換装置の格子点出力とすれば良い。以下は実 【0025】 (実施の形態4) 図9は、本発明の第4の

問題を解決した色変換装置が完成する。 入力側のモニタで表示している色と若しく異なるという 当てはまる場合には、この格子点出力値決定の際に、ア し、かつ入力がRGBでありながら、従来の出力結果が ベルの削減も行う。以上で総量規制相当の機能を内蔵 ターンにより得られる総量規制値を超える場合の条件に 【0026】実施の形態1回模に、ディザマトリクスパ

おける入力カラー画像データに対して、出力装置より出 力されるデータの総無値を最大総量値内に抑える制御が 実施可能な場合においても、カラー画像出力システムに 丼《フーション街は3プフーン(pⅠane) かの気磨 しか許されず、最生成には画菜単位のUCR/BGのみ 【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、ラスタ

【0028】請求項2に記載の発明によれば、請求項:

ではディザ処理の特性上、優生成が低濃度部より発生す

特開平10-276341

£

純なRGBデータ値入力の色変換装置では、入力側のモ とが可能になる。 画像のざらつきを低減した視覚的に良好な画像を得るこ る可能性がある問題を解決し、出力装置より出力される 【0029】蛭水及3に記録の発明によれば、徐朱の母

ニタで表示している色と出力結果が嬉しく異なることが

あった問題を解決し、かつ、出力装置より出力されるデ

決し、かつ、出力装置より出力されるデータの総量値内 いる色と出力結果が著しく異なることがあった問題を解 タをRGBとした場合にも、入力側のモニタで表示して 一タの総量値を最大総量値内に抑える制御が可能とな 【0030】請求項4に記載の発明によれば、入力デー

【図面の簡単な説明】

に抑える制御が可能となる。

空間を複数の立体図形(ここでは三角柱)に分割した状 【図1】図1は、任意の入力色空間の一つであるRGB

置の具体例を示す図。 【図2】図2は、本発明の実施の形態で用いる色変換装

ラー画像出力システムを示すプロック図。 【図3】図3は、本発明の第1の実施の形態に関するカ

に使用するディザマトリクスの一例を示す図。 【図5】図5は、本発明の色変換装置用の格子点データ 【図4】図4は第1の実施の形態において、上記2値化

リクスをCMY各色毎にずらした状態を示す図。 【図6】図6は、2値化を行うディザ処理のディザマト の作成のための処理プロック図。

ラー画像出力システムを示すプロック図。 【図7】図7は、本発明の第3の実施の形態に関するカ 【図8】図8は、本発明の色変換装置用の格子点データ

엉

ラー画像出力システムを示すプロック図。 【図9】図9は、本発明の第4の実施の形態に関するカ の作成のための処理プロック図。

- 例をポすプロック図。 【図10】図10は、従来のカラー画像出力システムの

【符号の説明】

10 CPU

20 ROM

30

RAM

40 C色処理部

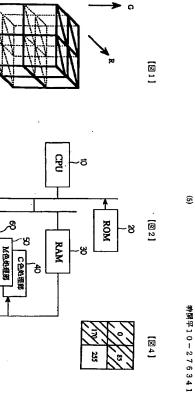
50 M色処理部

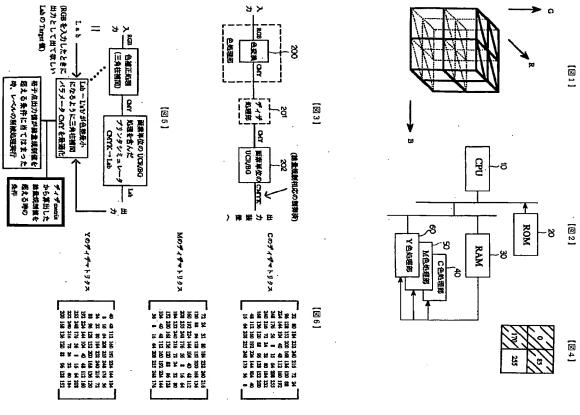
60 Y色処理部

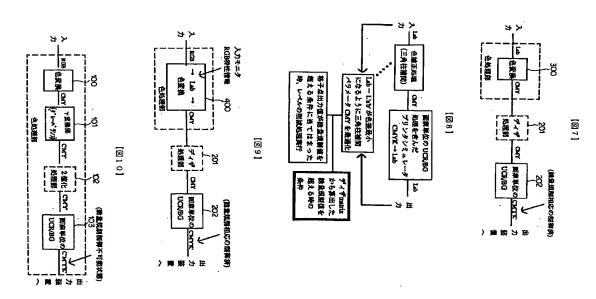
100, 200, 300, 400 色斑斑苔属

101, 201 ガント級数割

102, 2012値化処理部







6